

HACKGUTHEIZUNGEN | PELLETHEIZUNGEN | INDIVIDUELLE AUSTRAGUNGSSYSTEME IHR SPEZIALIST FÜR BIOMASSE WWW.SOMMERAUER-ENERGIE.COM Sommerguer *



"Für unser Familienunternehmen stehen Sie als Kunde im Mittelpunkt. Wir möchten Ihnen mit Innovationen und intelligenten Produktlösungen den Alltag erleichtern. Wir arbeiten ständig daran, neue technologische Verbesserungen zu entwickeln und Ihnen erfolgreich zur Verfügung zu stellen. Qualität, Service, hohe Kundenzufriedenheit und individuelle Sonderlösungen zeichnen über ein Vierteljahrhundert die Firma Sommerauer aus."

Thilo Sommerauer
Geschäftsführer/ CEO
Sommerauer

&



 $Der Firmensitz \ des \ Familien unternehmens \ SOMMERAUER - Sommer auerstr. 1 \ in \ 5120 \ St. \ Pantaleon, \ Ober österreichnen Sommer auerstr. 2 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 2 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 3 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 3 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 4 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 4 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 5 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 6 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 6 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 6 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 6 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 6 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 6 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 6 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 6 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 6 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober Sterreichnen Sommer auerstr. 6 \ in \ St. \ Pantaleon, \ Ober St. \ Pan$

SOMMERAUER - das Familienunternehmen mit Tradition

Biomasse-Heizanlagen Spezialist seit über einem Vierteljahrhundert

Gründung - Der Weg vom Sondermaschinenbau zu den heutigen Biomasse-Heizanlagen

1991 wurde das Familienunternehmen SL-Technik GmbH" gegründet. Der Familienbetrieb etablierte sich rasch in seinem ersten Geschäftsbereich, dem maßgeschneiderten Bau von Sondermaschinen. Durch die langjährige Erfahrung im Bereich der Verbrennungs- und Anlagentechnik auf der einen und dem hohen Kompetenzniveau der Mitarbeiter auf der anderen Seite, erfolgte 1993 als folgerichtiger Schritt der Einstieg in den Biomasse-Heizungsmarkt. Dabei legte das Unternehmen von Beginn an Wert auf die Entwicklung und Integration von umweltfreundlichen Technologien. Inzwischen vertrauen weltweit zehntausende Bestandskunden auf die Produktlösungen, die Qualität, die Innovationen und den Service von Sommerauer.

Internationale Auszeichnungen

Im Zuge des Generationswechsels präsentierte sich das Unternehmen mit neuem Namen und neuem Design. Seither agiert das Familienunternehmen unter der Markenbezeichnung "Sommerauer" und konnte bedeutsame Auszeichnungen, u.a. das "Umweltzeichen Österreichs 2020, 2019, 2018, 2017 und 2016", sowie den "Plus X Award 2020, 2018, 2017 und 2016" gewinnen. Der Plus X Award ist der weltgrößte Innovationspreis für Technologie, das Umweltzeichen Österreichs steht für höchste Ökologische Leistung in der Verarbeitung der Produkte mit den aktuellsten Prüfergebnissen. Dadurch sind höchste Förderungen in Österreich möglich.



- 4 SOMMERAUER-ENERGIEWELT UND SCHULUNGSZENTRUM
- 5 MONTAGE- UND FERTIGUNGSHALLE
- 6 FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSZENTRUM
- 7 IHRE VORTEILE MIT SOMMERAUER-PRODUKTEN
- 8 HACKGUTHEIZUNGEN 30 kW-110 kW
- 10 HACKGUT- / PELLETHEIZUNGEN 199 kW-250 kW
- 12 PELLETHEIZUNGEN 8 kW-25 kW
- 14 PELLETHEIZUNGEN 30 kW-110 kW
- 16 WETTERGESTEUERTE ENERGIESPARFUNKTION ECO
- 17 HÖCHSTER BEDIENKOMFORT MIT 7 ZOLL TOUCH
- 18 INDIVIDUELLE UND KOMFORTABLE MOBILITÄT
- 19 AUSTRAGUNGSSYSTEME-SONDERLÖSUNGEN
- 25 REFERENZEN
- 26 TECHNISCHE DATEN UND TYPENÜBERSICHT
- 27 KONTAKT ZU SOMMERAUER



Sommerauer-Energiewelt auf über 500 qm

Besuchen Sie die neue Biomasse-Erlebniswelt von Sommerauer! Besichtigungen bitte mit unserem Büro vereinbaren



Showroom 1 der Sommerauer-Premium-Biomasse-Heizanlagen

In unserer neuen Showroom-Erlebniswelt auf über 500 qm, in Sankt Pantaleon (Sommerauer-Unternehmenssitz) können Sie sich von Ihrem Sommerauer-Stützpunkthändler kostenlos und unverbindlich zu Ihren individuellen Bedürfnissen beraten lassen. Wir finden mit Ihnen Ihre passende Biomasse-Heizanlage und Ihr individuelles Austragungssystem. Auf Sonderlösungen sind wir seit über einem Vierteljahrhundert spezialisiert. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Internationales Schulungs- und Kompetenzzentrum

Internationale Trainings und verschiedenste Schulungen stärken unsere Mitarbeiter und Kooperationspartner



Internationaler Schulungsraum

In unserem modernen Schulungs- und Kompetenzzentrum trainieren und qualifizieren wir unsere Mitarbeiter, internationalen Kooperationspartner und Vertriebspartner zu zertifizierten Experten für Sommerauer- Produktlösungen.

"Wir qualifizieren unsere weltweiten Mitarbeiter und Kooperationspartner ständig weiter. Dadurch sorgen wir für schnelle und effektive Serviceeinsätze, unsere Kunden sparen unnötige Zusatzkosten und erhalten einen perfekten Service"

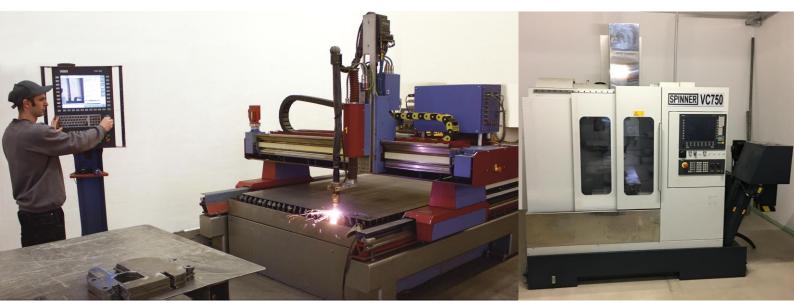


Montagehalle und Fertigungshalle für Biomasse-Heizanlagen

Besuchen Sie unsere moderne Montagehalle mit über 1400 qm und überzeugen Sie sich von der fachgerechten Montage unserer prämierten Biomasse-Heizanlagen! Besichtigungen bitte mit unserem Büro vereinbaren.



Unsere hochqualifizierten Montagemitarbeiter achten bei der Montage der Produkte auf jedes Detail um eine gleichbleibende Qualität zu gewährleisten



Fertigungs-Spezialist bei der Bedienung einer Plasma-Schneidemaschine

Vollautomatisches CNC-Bearbeitungszentrum

In unserer Fertigungshalle gewährleisten hochspezialisierte Fertigungsfacharbeiter und verschiedenste Fertigungsmaschinen eine fachgerechte Qualität, bei der auch täglich Sonderlösungen umgesetzt werden. Auf den verschiedenen Arbeitsplätzen stehen täglich u.a. Arbeiten wie schweißen, kanten, schleifen, feilen, schrauben, kleben, biegen, schneiden, bohren, plasmaschneiden, flexen und drehen an. In einer hauseigenen Lackiererei werden viele Fertigungsteile fachgerecht lackiert. Für die Einzelteil- und Prototypenfertigung kommt u.a. ein modernes mehrachsiges CNC-Bearbeitungszentrum zum Einsatz.

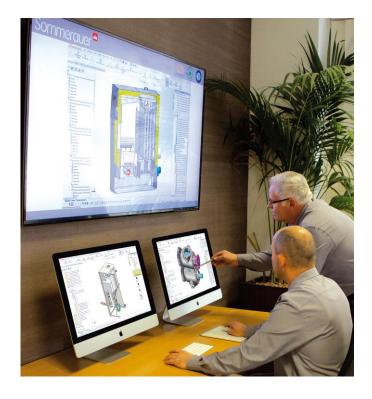


Modernes Forschungs- und Entwicklungszentrum auf über 250 qm

Hier wird unser Biomasse-Heizanlagen-Portfolio weiter entwickelt, an neuen Produkten geforscht und konstruiert



In unserem modernen Forschungs- und Entwicklungszentrum auf über 250 qm Fläche, entwickeln und konstruieren wir unsere Biomasse-Produktlösungen. Auch an Prototypen und modifizierten Sommerauer-Testanlagen wird dauerhaft geforscht und getestet, um die optimalen Produktlösungen für unsere Kunden anbieten zu können. Ein moderner TÜVzertifizierter Prüfstand, in dem Kesselprüfungen abgenommen werden, ist ebenfalls im Gebäude integriert.



Durch eine optimale Teamleistung, hochqualifizierten Konstrukteuren und Ingenieuren bleiben wir immer am Puls der Zeit, entwickeln Lösungen für die Zukunft. Ausgestattet mit modernster Technik werden komplexe Bauteile und Produktlösungen konstruiert und mit Simulationsprogrammen getestet, um eine optimale Entwicklungsarbeit zu gewährleisten.



VORTEILE DER ECO PREMIUM S-SERIE

Die Revolution der Biomasse-Heizanlagen – Die neue Sommerauer-Generation der S-Serie

5 JAHRE WERKSGARANTIE AUF BIOMASSE-HEIZANLAGEN

5 Jahre Werksgarantie auf Biomasse-Heizanlagen (Kesselkörper, Stahlbau und elektrische Teile), ohne Wartungsvertragsbindung! Ausgenommen sind Heizanlagen mit 199 kW - 250 kW, hierbei 5 Jahre auf Kesselkörper, 3 Jahre auf Stahlbau und 1 Jahr auf elektrische Teile. Definierte Elektro- u. Verschleißteile sind von der Garantie bei allen Anlagentypen ebenfalls ausgenommen. Diese Elektro- und Verschleißteileliste liegt dem jeweiligen Stützpunkthändler vor und kann jederzeit angefordert bzw. eingesehen werden.

HÖCHSTE WIRKUNGSGRADE MIT LAMBDA-REGELUNG

Durch das innovative Brennersystem mit Lambda-Regelung entsteht eine konstant saubere Verbrennung bei unterschiedlicher Brennstoffqualität und höchsten Wirkungsgraden.

INTELLIGENTE ENERGIESPARFUNKTION ECO

Durch modernste digitale Steuerungstechnologie kann die ECO S-Serie zeitlich vorausschauend heizen. Hierbei werden mit einer innovativen Software Wettervorhersagedaten ausgewertet. Dadurch können viele Betriebsstunden, enorme Mengen an Brennstoff und unnötiger Verschleiß an mechanischen und elektrischen Teilen eingespart werden.

MODERNSTE STEUERUNGSTECHNIK

Bis zu 16 Heizkreise sind innerhalb der Modulbauweise ansteuerbar. Durch diese Steuerungstechnik wird eine sehr komfortable Bedienung per 7 Zoll (Projektiv-kapazitives Multi-Farb-Touch Display) erreicht.

VOLLAUTOMATISCHE REINIGUNG

Brenner und Wärmetauscher werden vollautomatisch gereinigt. Dadurch wird ein Verschlacken der Anlage verhindert. Die Verbrennungsasche wird automatisch komprimiert und in die Aschelade befördert.

STROMSPARENDE MASSIVE ANTRIEBSTECHNIK

Für die gesamten vollautomatischen Reinigungseinrichtungen wird nur ein einziger Antriebsmotor verwendet. Diese Bauweise ist hierbei besonders stromsparend aufgrund eines Direktantrieb.

OPTISCHE BRENNRAUMÜBERWACHUNG

Aufgrund der optischen Brennraumüberwachung werden keine mechanischen Bauteile zur Glutbetthöhenüberwachung benötigt.

VERSCHLEISSFESTE BRENNRAUMSTEINE

Diese feuer- und hitzebeständigen Formsteine bestehen aus Siliziumcarbid und können sehr einfach modular ausgetauscht werden. Herkömmliche Schamottsteine werden somit nicht mehr benötigt.

HOHE BETRIEBSSICHERHEIT DURCH SAUGZUGVENTILATOR(EN)

Die Saugzugventilatoren erzeugen einen idealen Unterdruck im Brennraum und verhindern somit Rauchentwicklungen und Verpuffungen. Durch eine Drehzahlregelung wird eine optimale Betriebssicherheit gewährleistet.

SCHWERLAST AUSTRAGUNGSGETRIEBE

Durch eine dauergeschmierte und abgedichtete Getriebewanne wird die größte Sicherheit im Lagerraum erzeugt.

STROMSPARENDE SENSORGESTEUERTE AUSTRAGUNGSANSTEUERUNG

Stromsparender Betrieb durch weniger Einschaltintervalle.

HACKGUT-HEIZANLAGEN ECO PREMIUM S 30 kW-110 kW

Die Revolution der Biomasse-Heizanlagen – Die neue Sommerauer-Generation der S-Serie

Bei unseren neuen Feuerungsanlagen mit modernster Steuerungstechnik profitieren Sie durch verschiedenste Innovationen. Mit unserer einzigartigen massiven Antriebstechnik mit nur einem Antriebsmotor für alle vollautomatischen Reinigungseinrichtungen sind wir aufgrund eines Direktantriebs besonders stromsparend. Durch das Brennersystem sind höchste Wirkungsgrade in der Heizleistung und geringste Wartung gewährleistet. Bei der Entwicklung und Montage unserer Biomasse-Heizanlagen setzen wir auf höchste Qualität, Innovationen, Langlebigkeit und Digitalisierung, mit jahrzehntelanger Erfahrung. Mit verschiedensten Sonderlösungen können wir individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen.





VORTEILE

- 5 JAHRE GARANTIE (AUSGENOMMEN TEILE DER ELEKTRO- UND VERSCHLEISSTEILELISTE, SIEHE HINWEIS AUF SEITE 7)
- HÖCHSTE WIRKUNSGRADE
- **INNOVATIVES BRENNERSYSTEM**
- INTEGRIERTE WETTERGESTEUERTE HEIZTECHNOLOGIE ECO, DIE VIELE BETRIEBSSTUNDEN, VERSCHLEISS UND **BRENNSTOFF SPAREN KANN**
- **VOLLAUTOMATISCHE REINIGUNG**
- STROMSPARENDE ANTRIEBSTECHNIK
- OPTISCHE BRENNRAUMÜBERWACHUNG
- **AUTOMATISCHE ZÜNDUNG**
- LAMBDA-REGELUNGSTECHNOLOGIE
- SCHWERLAST AUSTRAGUNGSSYSTEME
- MODERNSTE STEUERUNGSTECHNIK
- HIGHTECH 7 ZOLL TOUCH

Hackgut-Heizanlage ECO Premium S 30 kW bis 110 kW (4-Zylinder Technologie)





TÜV SÜD





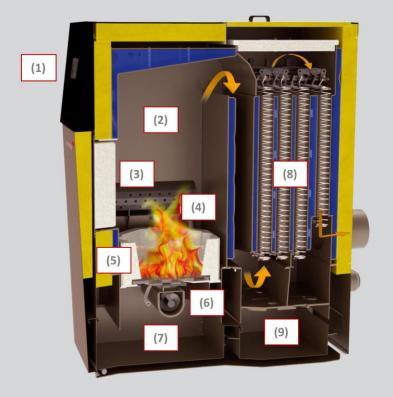
GEPRÜFTE ENERGIEWERTE IM SPITZENBEREICH





SCHNITTDARSTELLUNG HACKGUT-HEIZANLAGEN ECO PREMIUM S 30 kW-110 kW

Die Revolution der Biomasse-Heizanlagen – Die neue Sommerauer-Generation der S-Serie



BESTANDTEILE

- (1) Touch- Bediengerät
- (2) Brennkammer
- (3) Nachverbrennung
- (4) Optische Brennraumüberwachung
- (5) Siliciumcarbid-Formsteine
- (6) Drehrostbrenner
- (7) Aschelade
- (8) Automatische Wärmetauscherreinigung
- (9) Automatische Wärmetauscher- Entaschung

Schnittdarstellung Hackgut-Heizanlage **ECO** Premium S 30 kW bis 110 kW (4-Zylinder Technologie)



HACKGUT- /PELLETHEIZANLAGEN ECO PREMIUM S 199 kW-250 kW

Die Revolution der Biomasse-Heizanlagen – Die neue Sommerauer-Generation der S-Serie

Mit innovativen Weltneuheiten wie einer wettergesteuerten Heizfunktion, bei der Sie Betriebsstunden, Brennstoff und Verschleiß einsparen können, setzen wir in der Biomasse neue Maßstäbe. Mit unserer einzigartigen massiven Antriebstechnik mit nur einem Antriebsmotor für alle vollautomatischen Reinigungseinrichtungen sind wir aufgrund eines Direktantriebs besonders stromsparend. Durch das innovative Brennersystem sind höchste Wirkungsgrade in der Heizleistung und geringste Wartung gewährleistet. Bei der Entwicklung und Montage unserer Biomasse-Heizanlagen setzen wir auf höchste Qualität, Innovationen, Langlebigkeit und Digitalisierung, mit jahrzehntelanger Erfahrung. Mit verschiedensten Sonderlösungen können wir individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen.

wetter.com



Hackgut-Heizanlage ECO Premium S 199 kW bis 250 kW (6-Zylinder Technologie)

VORTEILE

- 5 JAHRE GARANTIE AUF KESSELKÖRPER
- 3 JAHRE GARANTIE AUF STAHLBAU
- 1 JAHR GARANTIE AUF ELEKTRISCHE TEILE
- AUSGENOMMEN TEILE DER ELEKTRO- UND VERSCHLEISSTEILELISTE, SIEHE HINWEIS AUF SEITE 7
- INNOVATIVES BRENNERSYSTEM
- INTEGRIERTE WETTERGESTEUERTE HEIZTECHNOLOGIE ECO, DIE VIELE BETRIEBSSTUNDEN, VERSCHLEISS UND BRENNSTOFF SPAREN KANN
- VOLLAUTOMATISCHE REINIGUNG
- HÖCHSTE WIRKUNGSGRADE
- OPTISCHE BRENNRAUMÜBERWACHUNG
- AUTOMATISCHE ZÜNDUNG
- LAMBDA-REGELUNGSTECHNOLOGIE
- SCHWERLAST AUSTRAGUNGSSYSTEME
- MODERNSTE STEUERUNGSTECHNIK
- HIGHTECH 7 ZOLL TOUCH





TÜV SÜD





GEPRÜFTE ENERGIEWERTE

SCHNITTDARSTELLUNG HACKGUT- /PELLETHEIZANLAGEN ECO PREMIUM S 199 kW-250 kW

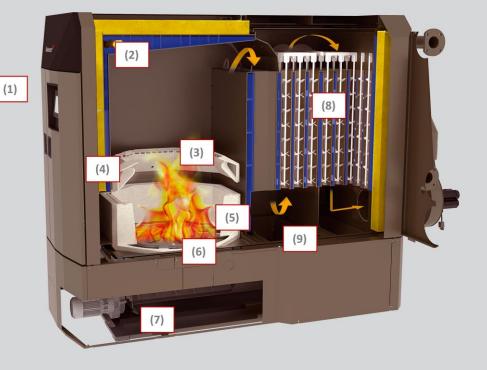
Die Revolution der Biomasse-Heizanlagen – Die neue Sommerauer-Generation der S-Serie



BRENNRAUMKAMMER MIT INNOVATIVER DREHROSTTECHNOLOGIE



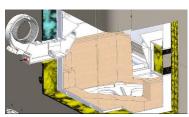
HIGHTECH WÄRMETAUSCHER-REINIGUNG



BESTANDTEILE

- (1) 7 Zoll Touch-Bediengerät
- (2) Brennkammer
- (3) Nachverbrennung
- (4) Optische
 Brennraumüberwachung
- (5) Siliciumcarbid-Formsteine
- (6) Drehrostbrenner
- (7) Automatisches Aschefördersystem
- (8) Automatische Wärmetauscherreinigung
- (9) Automatische Wärmetauscher-Entaschung

Schnittdarstellung Hackgut-Heizanlage ECO Premium S 199 kW bis 250 kW (6-Zylinder Technologie)



OPTISCHE BRENNRAUMÜBERWACHUNG (LICHTSCHRANKE)



ASCHEAUSTRAGUNG MIT MÜLLTONNE



PELLET-HEIZANLAGEN ECO PREMIUM S 8 kW-25 kW

Die Revolution der Biomasse-Heizanlagen – Die neue Sommerauer-Generation der S-Serie

Mit der Sommerauer-Pellet-Heizanlage wird ein Wirkungsgrad über 95% erreicht. Aufgrund der kompakten Bauweise lässt sich die Heizanlage optimal in Ihrem Heizraum platzieren. Die Anlage verfügt serienmäßig über eine vollautomatische Reinigung. Sowohl der Wärmetauscher als auch der Drehrostbrenner werden über eine spezielle Mechanik gereinigt. Höchste Betriebssicherheit erreicht die Pellet-Heizanlage durch eine hocheffiziente rückbrandsichere Einheit (RSE). Dazu werden qualitativ hochwertige Bauteile (z.B. Vollmetall-Zellenradeinheit) verwendet. Aufgrund der Lambda-Sonden-Regelung erreichen Sie auch bei verschiedenen Pelletqualitäten eine saubere Verbrennung. Mit modernster Steuerungstechnik bedienen Sie die Anlage über ein Hightech 7 Zoll Projektiv-kapazitives Multi-Farb-Touch Display.





Pellet-Heizanlage ECO Premium S 8 kW bis 25 kW (Innovative Technologie)

- 5 JAHRE GARANTIE (AUSGENOMMEN TEILE DER ELEKTRO- UND VERSCHLEISSTEILELISTE, SIEHE HINWEIS AUF SEITE 7)
- INNOVATIVES BRENNERSYSTEM
- WIRKUNGSGRAD ÜBER 95%
- INTEGRIERTE WETTERGESTEUERTE
 HEIZTECHNOLOGIE ECO, DIE VIELE
 BETRIEBSSTUNDEN, VERSCHLEISS UND
 BRENNSTOFF SPAREN KANN!
- VOLLAUTOMATISCHE REINIGUNG
- HÖCHSTE WIRKUNGSGRADE
- AUTOMATISCHE ZÜNDUNG
- LAMBDA-REGELUNGSTECHNOLOGIE
- MODERNSTE STEUERUNGSTECHNIK
- HIGHTECH 7 ZOLL TOUCH

Technische Daten	ECO S-8 bis 25 kW				
	Einheit	ECO S-8	ECO S-12	ECO S-15	ECO S-25
Nennwärmeleistung (NL)	kW	7,9	12	14,9	23
Wärmeleistungsbereich	kW	2,4-7,9	2,4-12	3,9-14,9	7,4-23
Feuerungswärmeleistung	kW	8	12,9	15	23,5
Elektrische Leistungsaufnahme Nennlast	W	28	37	36	65
Wirkungsgrad Nenn-/ Teillast	%	95/91,6	95,2/91,6	94,6/ 93,8	90,6 / 92,4
Rauchrohrdurchmesser	mm	130	130	130	130
Wasserinhalt	Liter	43,6	43,6	43,6	43,6
Wasserseitiger Widerstand 10 K / 20 K	mbar	13,5/3,4	13,5/3,4	13,5/3,4	13,5/3,4
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	1"	1"	1"	1"
Gewicht	kg	350	350	350	350
Kesselhöhe	H mm	1500	1500	1500	1500
Kesselbreite	B mm	1080	1080	1080	1080
Kesseltiefe	T mm	700	700	700	700
Einbringmaße HxBxT	mm	1500x1080x700			

max. Betriebstemperatur 90°C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 65-90°C, notwendige Rücklaufanhebung 60°C, Elektrischer Anschluss 230V / 50Hz / 10A Kesselklasse: Kesselklasse 5 gem. EN 303-5:2012 Schutzgrad: IP2X gem. EN60529 Prüfstelle: TÜV Süd LGA Österreich



SCHNITTDARSTELLUNG PELLET-HEIZANLAGEN ECO PREMIUM S 8 kW-25 kW

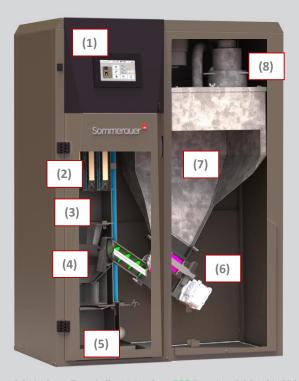
Die Revolution der Biomasse-Heizanlagen - Die neue Sommerauer-Generation der S-Serie

Moderne Förder- und Steuerungstechnik - Automatischer Saug-Misch-Verteiler

Die Pellet-Saugturbine saugt die Pellets bis zu 20 m von den Absaugpunkten in den Vorratsbehälter. Der Pellets-Lagerraum kann bequem mittels Silo-Pumpwagen befüllt werden. Die Lagerung des gesamten Jahresbedarfes (Einfamilienhaus ca. 4-6 Tonnen/Jahr) ist möglich. Durch modernste Steuerungstechnik können bis zu 16 Heizkreise angesteuert werden.







Schnittdarstellung Pellet-Heizanlage ${f ECO}$ Premium S 8 kW bis 25 kW (Innovative Technologie)

BESTANDTEILE

- (1) 7 Zoll Touch-Bediengerät
- (2) Wärmetauscherreinigung
- (3) Brennkammer
- (4) Brenner
- (5) Aschelade
- (6) Zellenradschleuse
- (7) Vorratsbehälter
- (8) Saugturbine







PELLET-HEIZANLAGEN ECO PREMIUM S 30 kW-110 kW

Die Revolution der Biomasse-Heizanlagen – Die neue Sommerauer-Generation der S-Serie

Bei unseren Pellet-Heizanlagen profitieren Sie von einem Vorratsbehälter, der direkt auf eine Doppelzellradschleuse geflanscht wurde. Hinzu kommt eine moderne Befüllüberwachung und Vakuumbefülleinrichtung. Aufgrund dieser innovativen Konstruktion, mit einer dichten Doppelzellradschleuse, ist in keinem Betriebszustand ein direkter Weg zum Vorratsbehälter gegeben. Durch das spezielle Brennersystem sind höchste Wirkungsgrade in der Heizleistung und geringste Wartung gewährleistet. Bei der Entwicklung und Montage unserer Biomasse-Heizanlagen setzen wir auf höchste Qualität, Innovationen, Langlebigkeit und Digitalisierung, mit jahrzehntelanger Erfahrung. Mit verschiedensten Sonderlösungen können wir individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen.





Pellet-Heizanlage ECO Premium S 30 kW bis 110 kW (4-Zylinder Technologie)

VORTEILE

- 5 JAHRE GARANTIE (AUSGENOMMEN TEILE DER ELEKTRO- UND VERSCHLEISSTEILELISTE, SIEHE HINWEIS AUF SEITE 7)
- INNOVATIVES BRENNERSYSTEM
- INTEGRIERTE WETTERGESTEUERTE HEIZTECHNOLOGIE ECO, DIE VIELE BETRIEBSSTUNDEN, VERSCHLEISS UND **BRENNSTOFF SPAREN KANN**
- **VOLLAUTOMATISCHE REINIGUNG**
- HÖCHSTE WIRKUNGSGRADE
- **AUTOMATISCHE ZÜNDUNG**
- **VERSCHLEISSFESTE BRENNRAUMSTEINE**
- DICHTE DOPPELZELLRADSCHLEUSE
- VORRATSBEHÄLTER
- LAMBDA-REGELUNGSTECHNOLOGIE
- MODERNSTE STEUERUNGSTECHNIK
- HIGHTECH 7 ZOLL TOUCH
- SAUGSCHNECKENAUSTRAGUNG UND RAUMAUSTRAGUNG MIT RÜHRWERK MÖGLICH





TÜV SÜD





GEPRÜFTE ENERGIEWERTE

PLUS X AWARD 2018 IN 6 KATEGORIEN

SCHNITTDARSTELLUNG PELLET-HEIZANLAGEN ECO PREMIUM S 30 kW-110 kW

Die Revolution der Biomasse-Heizanlagen – Die neue Sommerauer-Generation der S-Serie



Raumaustragung mit Saugsonden-Austragung



Raumaustragung mit Saugschnecken-Austragung



Schnittdarstellung Pellet-Heizanlage Premium **ECO** S 30 kW bis 110 kW (4-Zylinder Technologie)

BESTANDTEILE

- (1) Doppelzellenradschleuse
- (2) Vorratsbehälter
- (3) Steuerungseinheit
- (4) Saugturbine
- (5) 7 Zoll Touch-Bediengerät

Die Saugsonden werden im Lagerraum platziert. Mittels Saugschläuchen und Saug-Misch-Verteiler werden die Pellets aus dem Lagerraum in den Vorratsbehälter gesaugt.

Die Saugschnecke wird im Lagerraum eingebaut. Ein Schrägboden lässt die Pellets zur Schnecke rutschen. Von der Schnecke werden mittels Saugschlauch die Pellets in den Vorratsbehälter gesaugt.



WELTPREMIERE

WETTERGESTEUERTE HEIZFUNKTIONSTECHNOLOGIE

Die vorausschauend-intelligenten Biomasse-Heizanlagen von Sommerauer

INTELLIGENTE ENERGIESPARFUNKTION ECO

Die NEUE intelligente Biomasse-Heizanlage von Sommerauer





Durch modernste digitale Steuerungstechnologie aus dem Hause Sommerauer kann die ECO S-Serie zeitlich vorausschauend heizen. Erreicht wird dies in dem die Steuerung Wetterdaten auswertet und mehrere Stunden früher weiß, wie das perfekte Heizverhalten auszusehen hat. Dadurch können viele Betriebsstunden, enorme Mengen an Brennstoff und unnötiger Verschleiß an mechanischen und elektrischen Teilen eingespart werden.

Mit einer eigenentwickelten, weltweit innovativen Steuerungstechnologie ist die Firma Sommerauer in der Lage, dass sich die Hackgutanlagen und Pellet-Heizanlagen von 8 kW bis 250 kW vorausschauend auf die aktuellen Wetterdaten einstellen.

Aufgrund dieser vorausschauenden Wettervorhersagetechnologie können die Biomasse-Heizanlagen beispielsweise frühzeitig herunterfahren, wenn einer der Wettervorhersageanbieter wie z.B. WETTER.COM anzeigt, dass es z.B. 4 Stunden später 15 Grad wärmer wird. Insofern noch weitere Energielieferanten vorhanden sind (z.B. thermische Sonnenkollektoren) muss die Heizanlage, bei einem voraussichtlichen Temperaturanstieg in den frühen Morgenstunden nicht aktiviert werden.

Dann kann man auf die alternativen Energielieferanten zugreifen, ohne dass die Heizanlage überhaupt aktiviert werden muss. Sehr interessant ist es vorallem in den Übergangsphasen Winter/Frühling und Herbst/Winter.



Hightech 7 Zoll Projektiv-kapazitives Multi-Farb-Touch Display

VORTEILE:

Durch dieses frühzeitige Reagieren der Heizanlage wird steuerungstechnisch vorausschauend gehandelt. Aufgrund dieser neuen wettergesteuerten Heizfunktionstechnologie kann effektiv eine große Menge an Brennstoff (Hackgut), Verschleiß von mechanischen und elektrischen Teilen und vorallem eine hohe Anzahl an Betriebsstunden eingespart und Heizkosten massiv gesenkt werden.

Gleichzeitig wird mit dieser Technologie unnötiger Feinstaub und CO2 Ausstoß vermieden, die Umwelt geschont und sehr effektiv geheizt.



HÖCHSTER BEDIENKOMFORT-7 ZOLL TOUCH-DISPLAY

MIT NEUER WETTERGESTEUERTER HEIZFUNKTIONSTECHNOLOGIE

Projektiv-kapazitives Multi-Farb-Touch Display - Die neue Sommerauer Generation der S-Serie

INTELLIGENTE ENERGIESPARFUNKTION ECO

Bedienen Sie Ihre intelligente Biomasse-Heizanlage von Sommerauer bequem über Ihr neues Touch-Disp...

Durch modernste digitale Steuerungstechnologie aus dem Hause Sommerauer kann die ECO S-Serie zeitlich vorausschauend heizen. Erreicht wird dies in dem die Steuerung Wetterdaten auswertet und mehrere Stunden früher weiß, wie das perfekte Heizverhalten auszusehen hat. Dadurch können viele Betriebsstunden, enorme Mengen an Brennstoff und unnötiger Verschleiß an mechanischen und elektrischen Teilen eingespart werden.

Wir freuen uns, dass wir Ihnen eine der modernsten Touch- und Steuerungssysteme der Welt vorstellen dürfen. Mit dem eigenentwickelten neuen 7 Zoll-Touch-Display sind für eine sehr funktionelle, übersichtliche und komfortablen Bedienung keine Grenzen mehr gesetzt.



Bundesumweltminister Österreichs (a. D.) DI Andrä Rupprechter, Firmenchef Thilo Sommerauer















INDIVIDUELLE UND KOMFORTABLE MOBILITÄT MOBILE ONLINE-FERNBEDIENUNG IHRER BIOMASSE-HEIZANLAGE

Die neue Sommerauer Generation der S-Serie

Bei Sommerauer sind Sie flexibel und entscheiden individuell wo und wann Sie auf Ihre Biomasse-Heizanlage zugreifen möchten. Per Fernbedienung können Sie an Ihrer Sommerauer-Heizanlage jederzeit Einstellungen vornehmen und den aktuellen Status einsehen. Dies funktioniert auf allen mobilen Endgeräten und am Desktop. Somit können Sie Ihre Heizkreise komfortabel und übersichtlich bedienen. Wichtige Informationen Ihrer Heizanlage werden sofort automatisch per Mail und SMS an Ihr mobiles Endgerät übermittelt. Der Mailversand ist auf mehrere Mailadressen möglich. Mit dem Sommerauer Web-Service kann Ihr Stützpunkthändler eine professionelle Fernwartung Ihrer Sommerauer Biomasse-Heizanlage mit Touch-Display vornehmen. Der Zugriff erfolgt ausschließlich über eine gesicherte Internetverbindung.







- MOBILER "RUND UM DIE UHR" ZUGRIFF PER FERNBEDIENUNG
- BENACHRICHTIGUNG BEI SYSTEMANMELDUNG PER MAIL UND SMS
- MAILVERSAND AUF MEHRERE MAILADRESSEN MÖGLICH
- PROFESSIONELLE FERNWARTUNG MÖGLICH
- KOMFORTABLE UND ÜBERSICHTLICHE BEDIENUNG DER HEIZKREISE
- BENUTZERABHÄNGIGE BEDIENUNG DER HEIZKREISE
- GESICHERTE INTERNETVERBINDUNG BEI ZUGRIFF AUF DIE ANLAGE

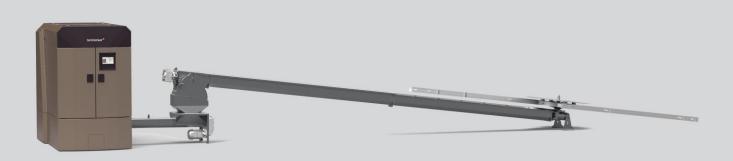


Die neue Sommerauer Generation der S-Serie

Ihre Sommerauer-Standard-Industrie-Raumaustragung wird individuell, auf den Millimeter genau nach Ihren Bedürfnissen hergestellt. Dadurch können wir uns jeder technisch möglichen Situation anpassen und sorgen für die optimale Umsetzung Ihres Projektes.

Standard-Industrie-Raumaustragung

Die neue Sommerauer Generation der S-Serie



Hackgut-Heizanlage ECO Premium S 199 kW bis 250 kW (6-Zylinder Technologie)

- ENERGIESPARENDES UND DIREKTES ANTRIEBSSYSTEM
- SCHWERLAST WINKELGETRIEBE
- ABWURFKOPF MIT IBS ZERTIFIZIERTER RÜCKBRANDKLAPPE ODER MIT ZELLRADSCHLEUSE
- FEDERBLÄTTER MIT EINER BREITE VON 80 MM UND MAX LÄNGE VON 3000 MM
- ABDECKSCHEIBE MIT GLEITLAGER, BLEIBT BEI BELASTUNG STEHEN UND SORGT DAMIT FÜR EINEN GERINGEREN STROMVERBRAUCH
- FEDERBLÄTTER ODER TELESKOPAUSTRAGUNG BIS ZU 6 m



STANDARD-INDUSTRIE-AUSTRAGUNGSKANAL FÜR INDUSTRIEHACKGUT



ABWURFKOPF MIT IBS-GEPRÜFTER RÜCKBRANDKLAPPE



Die neue Sommerauer Generation der S-Serie

Ihre Sommerauer-Steigschnecken-Industrie-Raumaustragung wird individuell, auf den Millimeter genau nach Ihren Bedürfnissen hergestellt. Dadurch können wir uns jeder technisch möglichen Situation anpassen und sorgen für die optimale Umsetzung Ihres Projektes.

Steigschnecken-Industrie-Raumaustragung

Die neue Sommerauer Generation der S-Serie



Hackgut-Heizanlage **ECO** Premium S 199 kW bis 250 kW (6-Zylinder Technologie)

- STEIGSCHNECKE MIT ZUSÄTZLICHEM ANTRIEB
- DADURCH WIRD EINE VOLLKOMMENE AUSNUTZUNG DES LAGERRAUMES ERMÖGLICHT
- ENERGIESPARENDES UND DIREKTES ANTRIEBSSYSTEM
- SCHWERLAST WINKELGETRIEBE
- ABWURFKOPF MIT IBS ZERTIFIZIERTER RÜCKBRANDKLAPPE ODER ZELLRADSCHLEUSE
- FEDERBLÄTTER MIT EINER BREITE VON 80 MM UND MAX LÄNGE VON 3000 MM
- ABDECKSCHEIBE MIT GLEITLAGER, BLEIBT BEI BELASTUNG STEHEN UND SORGT DAMIT FÜR EINEN GERINGEREN STROMVERBRAUCH
- FEDERBLÄTTER ODER TELESKOPAUSTRAGUNG BIS ZU 6 m

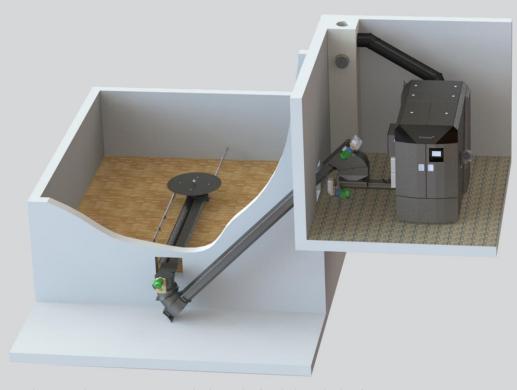


Die neue Sommerauer Generation der S-Serie

Ihre Sommerauer-Dreh-Gelenk-Übergabe-Industrie-Raumaustragung wird individuell, auf den Millimeter genau nach Ihren Bedürfnissen hergestellt. Dadurch können wir uns jeder technisch möglichen Situation anpassen und sorgen für die optimale Umsetzung Ihres Projektes.

Dreh-Gelenk-Übergabe-Industrie-Raumaustragung

Die neue Sommerauer Generation der S-Serie



 ${\it Hackgut-Heizanlage}~\textbf{ECO}~{\it Premium}~{\it S}~199~{\it kW}~{\it bis}~250~{\it kW}~(6\text{-Zylinder}~{\it Technologie})$

- DADURCH LASSEN SICH VERSCHIEDENE EBENEN ÜBERBRÜCKEN
- STEIGSCHNECKE MIT ZUSÄTZLICHEM ANTRIEB
- DADURCH WIRD EINE VOLLKOMMENE AUSNUTZUNG DES LAGERRAUMES ERMÖGLICHT
- ENERGIESPARENDES UND DIREKTES ANTRIEBSSYSTEM
- SCHWERLAST WINKELGETRIEBE
- ABWURFKOPF MIT IBS ZERTIFIZIERTER RÜCKBRANDKLAPPE ODER ZELLRADSCHLEUSE
- FEDERBLÄTTER MIT EINER BREITE VON 80 MM UND MAX LÄNGE VON 3000 MM
- ABDECKSCHEIBE MIT GLEITLAGER, BLEIBT BEI BELASTUNG STEHEN UND SORGT DAMIT FÜR EINEN GERINGEREN STROMVERBRAUCH
- FEDERBLÄTTER ODER TELESKOPAUSTRAGUNG BIS ZU 6 m

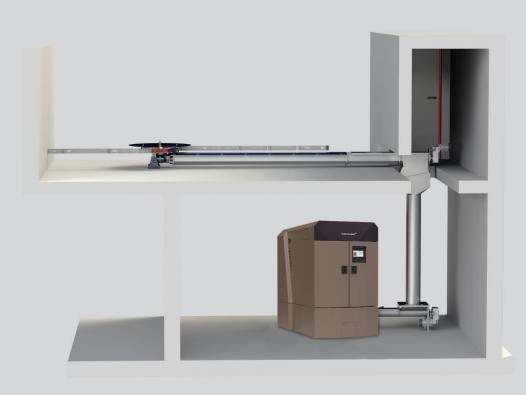


Die neue Sommerauer Generation der S-Serie

Ihre Sommerauer-Industrie-Raumaustragung mit Fallrohr wird individuell, auf den Millimeter genau nach Ihren Bedürfnissen hergestellt. Dadurch können wir uns jeder technisch möglichen Situation anpassen und sorgen für die optimale Umsetzung Ihres Projektes.

Industrie-Raumaustragung mit Fallrohr

Die neue Sommerauer Generation der S-Serie



Hackgut-Heizanlage ECO Premium S 199 kW bis 250 kW (6-Zylinder Technologie)

- DADURCH LASSEN SICH VERSCHIEDENE EBENEN ÜBERBRÜCKEN
- ENERGIESPARENDES UND DIREKTES ANTRIEBSSYSTEM
- SCHWERLAST WINKELGETRIEBE
- ABWURFKOPF MIT IBS ZERTIFIZIERTER RÜCKBRANDKLAPPE ODER ZELLRADSCHLEUSE
- FEDERBLÄTTER MIT EINER BREITE VON 80 MM UND MAX LÄNGE VON 3000 MM
- ABDECKSCHEIBE MIT GLEITLAGER, BLEIBT BEI BELASTUNG STEHEN UND SORGT DAMIT FÜR EINEN GERINGEREN STROMVERBRAUCH
- FEDERBLÄTTER ODER TELESKOPAUSTRAGUNG BIS ZU 6 m



Die neue Sommerauer Generation der S-Serie

Ihre Sommerauer-Standard-Raumaustragung wird individuell, auf den Millimeter genau nach Ihren Bedürfnissen hergestellt. Dadurch können wir uns jeder technisch möglichen Situation anpassen und sorgen für die optimale Umsetzung Ihres Projektes. Diese Raumaustragungsvariante ist für Lagerräume bis 4m geeignet.



- DADURCH LASSEN SICH VERSCHIEDENE EBENEN ÜBERBRÜCKEN
- ENERGIESPARENDES UND DIREKTES ANTRIEBSSYSTEM
- SCHWERLAST WINKELGETRIEBE
- ABWURFKOPF MIT IBS ZERTIFIZIERTER RÜCKBRANDKLAPPE ODER ZELLRADSCHLEUSE
- FEDERBLÄTTER MIT EINER BREITE VON 80 MM UND MAX LÄNGE VON 3000 MM
- ABDECKSCHEIBE MIT GLEITLAGER, BLEIBT BEI BELASTUNG STEHEN UND SORGT DAMIT FÜR EINEN GERINGEREN STROMVERBRAUCH
- FEDERBLÄTTER ODER TELESKOPAUSTRAGUNG BIS ZU 6 m



WEITERE INDIVIDUELLE AUSTRAGUNGSSYSTEME GENAU NACH IHREN BEDÜRFNISSEN INDIVIDUELL ANGEPASST

Die neue Sommerauer Generation der S-Serie

Standard-Raumaustragung

Für Lagerräume bis 4 m

Breitband-Raumaustragung

Für einen Lagerraumdurchmesser bis 5 m

Teleskop-Raumaustragung

Für Lagerräume bis 6 m





ABWURFKOPF MIT RÜCKBRANDKLAPPE



ABWURFKOPF MIT ZELLENRADSCHLEUSE



REFERENZEN AUS DER GANZEN WELT

Weltweit vertrauen zehntausende Kunden auf unsere Qualität, den Service, die Innovationen und Langlebigkeit

Die besten Argumente für die Anschaffung einer Sommerauer-Heizanlage liefern unsere treuen Kunden selbst. Unsere Biomasse-Heizanlagen werden seit über 25 Jahren von den unterschiedlichsten Kunden geschätzt und empfohlen. Überzeugen Sie sich gerne von einigen Beispielen unserer bereits realisierten Projekte auf https://sommerauer-energie.com/referenzen

































Website ansehen



**** Die Firma Sommerauer ist ein vorbildlicher und

Die Firma Sommerauer ist ein vorbildlicher und starker Betrieb in der Umwelttechnologie. Eines der innovativsten Unternehmen überhaupt, dass Innovation und Tradition zusammen hält.

DI Andrä Rupprechter / Bundesumweltminister A.D. Österreich



Seit 11 Jahren ist die Heizanlage von Sommerauer und die Firma selbst ein treuer und zuverlässiger Partner an unserer Seite!

Landgasthof Entenwirt / Tarsdorf, Österreich



Die Bedienung einer Heizanlage von Sommerauer ist dank dem Multi-Touch-Display denkbar einfach.

Hotel Grizzly / St. Margarethen im Lungau, Österreich



Confolens/Frankreich

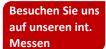
Uns war von Anfang wichtig, dass wir ökologisch heizen. Die Firma Sommerauer ist hier unser perfekter und treuer Partner.

Fam. Steinbacher / Inzell, Deutschland



Mit der Heizanlage von Sommerauer schaffen wir in unserem Gasthaus immer die wohlige Wärme, die sich unsere Gäste wünschen. Umweltfreundlich ist das dann noch dazu.

Gasthaus Quehenberger / Annaberg, Österreich





Messevideo ansehen



Technische Daten	E	ECO S-199 bis 250 kW			
	Einheit	ECO S-199	ECO S-250		
Nennwärmeleistung (NL)	kW	199	245		
Wärmeleistungsbereich	kW	59-199	70-245		
Feuerungswärmeleistung	kW	215,8	266,9		
Elektrische Leistungsaufnahme Nenn-/ Teillast	W	530/215	625/215		
Wirkungsgrad Nenn-/ Teillast	%	92,2/96,8	91,8/96,8		
Rauchrohrdurchmesser	mm	250	250		
Wasserinhalt	Liter	390	390		
Wasserseitiger Widerstand 10 K / 20 K	mbar	111/32	168/48		
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	2,5"/2,5"	2,5"/2,5"		
Gewicht	kg	2100	2100		
Kesselhöhe	H mm	1800	1800		
Kesselbreite	B mm	1175	1175		
Kesseltiefe	T mm	2650	2650		
Einbringmaße HxBxT	mm	1920x1440x2700			

max. Betriebstemperatur 90°C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 65-90°C, notwendige Rücklaufanhebung 60°C, Elektrischer Anschluss 400V / 50Hz / 16A

Schutzart gem. EN60529 Prüfstelle: TÜV Süd LGA Österreich

Technische Daten	ECO S-99 bis 110 kW			
	Einheit	ECO S-99	ECO S-110	
Nennwärmeleistung (NL)	kW	99	110	
Wärmeleistungsbereich	kW	24-104,9	24-104,9	
Feuerungswärmeleistung	kW	114,9	114,9	
Elektrische Leistungsaufnahme Nennlast	W	417	417	
Wirkungsgrad Nenn-/ Teillast	%	91,3/92,7	91,4/93	
Rauchrohrdurchmesser	mm	200	200	
Wasserinhalt	Liter	190	190	
Wasserseitiger Widerstand 10 K / 20 K	mbar	1,40/0,35	1,40/0,35	
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	6/4" / 6/4"	6/4" / 6/4"	
Gewicht	kg	980	980	
Kesselhöhe	H mm	1620	1620	
Kesselbreite	B mm	870	870	
Kesseltiefe	T mm	1265	1265	
Einbringmaße HxBxT	mm	1750x1100x1500		

max. Betriebstemperatur 90°C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 65-90°C, notwendige Rücklaufanhebung 60°C, Elektrischer Anschluss 400V / 50Hz / 16A

Schutzart gem. EN60529 Prüfstelle: TÜV Süd LGA Österreich

Technische Daten	ECO S-50 bis 65 kW			
	Einheit	ECO S-49	ECO S-50	ECO S-65
Nennwärmeleistung (NL)	kW	49	50	65
Wärmeleistungsbereich	kW	13,8-50	13,8-50	13,8-63,7
Feuerungswärmeleistung	kW	54,3	54,3	69,8
Elektrische Leistungsaufnahme Nenn-/ Teillast	W	167/	167/	267/
Wirkungsgrad Nenn-/ Teillast	%	91,9/93,1	91,9/93,1	93,5/93,1
Rauchrohrdurchmesser	mm	180	180	200
Wasserinhalt	Liter	110	110	116
Wasserseitiger Widerstand 10 K / 20 K	mbar	1,40/0,35	1,40/0,35	17,2/4,3
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	6/4" / 6/4"	6/4" / 6/4"	6/4" / 6/4"
Gewicht	kg	675	675	740
Kesselhöhe	H mm	1430	1430	1530
Kesselbreite	B mm	770	770	770
Kesseltiefe	T mm	1050	1050	1050
Einbringmaße HxBxT	mm		1650x1000x1400	

max. Betriebstemperatur 90°C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 65-90°C, notwendige Rücklaufanhebung 60°C, Elektrischer Anschluss 400V / 50Hz / 16A

Schutzart gem. EN60529 Prüfstelle: TÜV Süd LGA Österreich

Technische Daten	E	ECO S-30 bis 40 kW			
	Einheit	ECO S-30	ECO S-40		
Nennwärmeleistung (NL)	kW	30	40		
Wärmeleistungsbereich	kW	8,2-30	8,2-39		
Feuerungswärmeleistung	kW	32,2	42,1		
Elektrische Leistungsaufnahme Nenn-/ Teillast	W	167/	167/		
Wirkungsgrad Nenn-/ Teillast	%	93,3/93,1	93/93,1		
Rauchrohrdurchmesser	mm	180	180		
Wasserinhalt	Liter	73	87,5		
Wasserseitiger Widerstand 10 K / 20 K	mbar	1,40/0,35	1,40/0,35		
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	6/4" / 6/4"	6/4" / 6/4"		
Gewicht	kg	555	595		
Kesselhöhe	H mm	1330	1430		
Kesselbreite	B mm	630	630		
Kesseltiefe	T mm	1050	1050		
Einbringmaße HxBxT	mm	1600x860x1200			

max. Betriebstemperatur 90°C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 65-90°C, notwendige Rücklaufanhebung 60°C, Elektrischer Anschluss 400V / 50Hz / 16A

Schutzart gem. EN60529 Prüfstelle: TÜV Süd LGA Österreich



KONTAKT ZU SOMMERAUER

Die Revolution der Biomasse-Heizanlagen – Die neue Sommerauer-Generation der S-Serie

Wir beraten Sie gerne persönlich!

Kontaktieren Sie uns, damit wir Ihnen eine maßgeschneiderte Lösung anbieten können. Wir vermitteln Sie an Ihren Fachberater vor Ort.

SOMMERAUER

(SL-TECHNIK GMBH) SOMMERAUERSTRASSE 1 A-5120 ST. PANTALEON, OÖ

EMAIL: OFFICE@SOMMERAUER-ENERGIE.COM

TEL: +43 6277 7804 FAX: +43 6277 7818

WEB: WWW.SOMMERAUER-ENERGIE.COM

FACEBOOK: WWW.FACEBOOK.COM/SOMMERAUER-ENERGIE

YOUTUBE-KANAL: SOMMERAUER ENERGIE



Hackgut-Heizanlage **ECO** Premium S 199 kW bis 250 kW (6-Zylinder Technologie)

INTERNATIONAL ERFOLGREICH MIT ÜBER EINEM VIERTELJAHRHUNDERT ERFAHRUNG UND ZEHNTAUSENDEN KUNDEN





Gewinner Plus X Award 2018

IHR SOMMERAUER-FACHHÄNDLER: