

## ENERGIESPARENDES UND SCHNELLES ECO-ZÜNDEN

Der zuverlässige, lautlose, schnelle und energiesparende **ECO**-Keramikzünder ist hocheffizient und spart Kosten

**NEU**  
bei Sommerauer



✓ Reduzierung der Leistungsaufnahme von ca. 1500 auf 250 Watt sorgt für über 1200 Watt Einsparung!

### EFFIZIENTER UND SPARSAMER ECO-ZÜNDVORGANG

Der geräuschlose Energiespar-Keramikzünder sorgt für eine zuverlässige und sparsame Zündung des Brennstoffes, wodurch kein aufwändiges und teures Heißluftgebläse mehr benötigt wird

✓ Maximale Energieeinsparung durch extrem schnelle Zündung (<3min!) und geringere Leistungsaufnahme (kein Heißluftgebläse notwendig)

✓ Geräuschloser und sicherer Betrieb mit integrierter Zündüberwachung

✓ Energieeinsparung von über 90%

## ALTERNATIVE SYSTEME

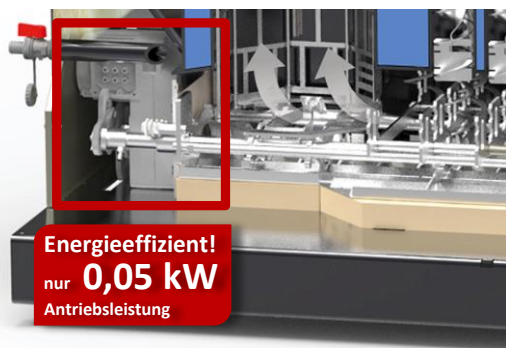
✗ Sollten alternative Systeme die Zündung des Brennstoffes über Heißluftgebläse umsetzen, wird damit mehr Energie verbraucht, sie sind teurer in der Anschaffung und lauter in ihrer Funktionsweise.

## STROMSPARENDE MASSIVE KOMBI-ANTRIEBSTECHNIK

Beim ECOS sorgt ein **ECO**-Antriebsmotor für den Antrieb der gesamten Reinigungseinrichtungen

**NEU**  
bei Sommerauer

**Energiesparmotor mit nur 0,05 kW!**



### ECO-Antriebsmotor treibt sehr effizient und sparsam die gesamte Reinigungsmechanik des ECOS an

Die neuentwickelte, innovative und CFD-berechnete wasserdurchspülte Brennkammergeometrie, mit der schrägen Brennkammerwandung, sorgt für einen effektiven höheren Wirkungsgrad des ECOS.

✓ Die vollautomatischen ECOS-Reinigungseinrichtungen (Wärmetauscherreinigung, E-Filter Reinigungskorb, E-Filter-Elektroden-Reinigung, der Asche-Schubboden, Ascheaustragungsschnecke) werden nur über einen **ECO**-Antriebsmotor angetrieben

✓ Diese Bauweise ist hierbei besonders stromsparend, aufgrund eines Direktantriebs

## ALTERNATIVE SYSTEME

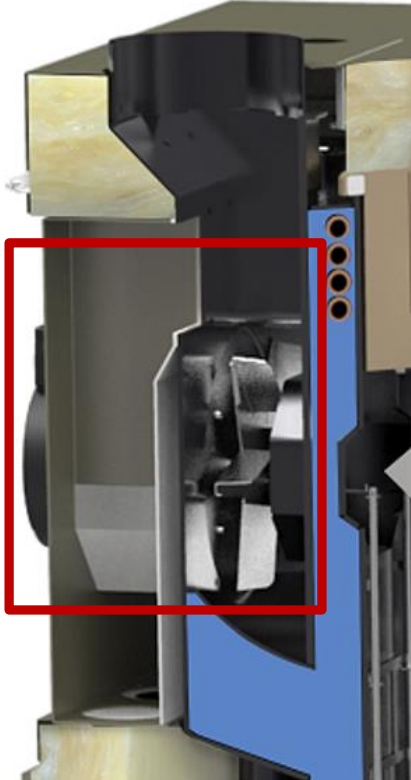
✗ Alternative Systeme könnten mehrere Antriebsmotoren zum Antrieb der verschiedenen Reinigungseinrichtungen verwenden. Dies würde zu höhere Energiekosten, größerem Verschleiß und einen größeren Kostenfaktor führen.

# DREHZAHLGEREGELTES EC-SAUGZUGGEBLÄSE IM ECO-BETRIEB

Niedrigste Emissionen und höchster Wirkungsgrad mit dem hocheffizienten EC-Saugzuggebläse von Sommerauer

**NEU**

bei Sommerauer



## Mit EC bis zu 45% weniger Stromverbrauch!

### HÖCHSTE SICHERHEIT MIT UNTERDRUCK IM ENERGIE-SPARENDEN ECO-BETRIEB

Extrem leise und mit elektronischer Drehzahlregelung ausgestattet, hat das EC-Saugzuggebläse im ECO-Betrieb bis 45% weniger Stromverbrauch als herkömmliche AC-Saugzuggebläse.

- ✓ Durch stromsparende EC-Saugzugventilatoren im ECO-Betrieb mit elektrischer Drehzahlregelung werden Betriebskosten extrem minimiert
- ✓ Man erreicht bis zu 45% weniger Stromverbrauch als bei herkömmlichen AC-Saugzuggebläsen
- ✓ Sorgt für eine exakt benötigte Luftmenge (Primär- und Sekundärluftmengen) und stabilisiert sie während der Verbrennung (dauerhafte Optimierung der Verbrennung)
- ✓ Es wird ein deutlich höherer Wirkungsgrad als bei herkömmlichen Saugzuggebläsen umgesetzt
- ✓ Luftmengen werden durch exakte Drehzahl- und Lambdaeinstellung im ECO-Betrieb an unterschiedliche Materialqualitäten und individuelle Leistungsbereiche vollautomatisch angepasst, sorgen damit für ideale Verbrennungsbedingungen
- ✓ Dauerhafte Überwachung und Optimierung der Verbrennung für höchste Betriebssicherheit

- ✓ Maximaler Betriebskomfort durch Drehzahlregelung und Unterdruckregelung

## ALTERNATIVE SYSTEME

- ✗ Sollten alternative Systeme Saugzuggebläse mit AC-Motoren verwenden, haben diese einen geringeren Wirkungsgrad, eine höhere Leistungsaufnahme, verbrauchen mehr Strom und könnten keine elektrische Drehzahlregelung besitzen.

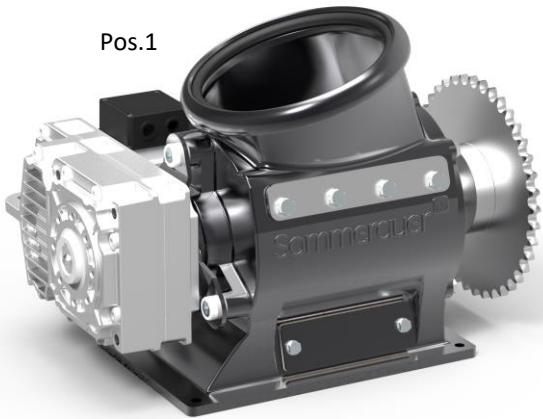
# GROSSVOLUMIGE ZWEIKAMMER-ZELLRADSCHLEUSE

Das System bietet das Maximum an Betriebssicherheit und innovativer Effizienz, bei der ein Rückbrand ausgeschlossen ist

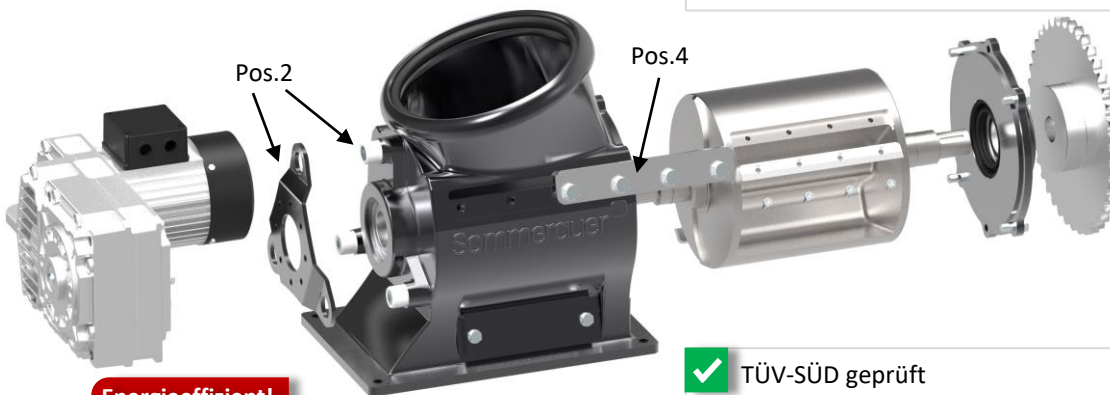
**NEU**

**Offen gestaltete Kammern & Energiesparmotor mit nur 0,25 kW!**

Pos.1



Pos.3



**Energieeffizient!**  
nur **0,25 kW**  
Antriebsleistung

## MAXIMALE SICHERHEIT MIT INNOVATIONEN

Im Gegensatz zu alternativen Einkammer-Zellradschleusen gewährleistet dieses durchdachte großvolumige Zweikammer-System den wichtigen kontinuierlichen Materialtransport in die Verbrennungszone. Mit dieser optimalen Dosierung des Brennstoffes erreicht man ideale Verbrennungswerte.

- ✓ Zellradschleuse mit großvolumiger Zweikammer-Technologie für eine 100%ige Rückbrandsicherheit (Pos.1)
- ✓ Dreifache Drehmomentstütze (Dreipunktlagerung) mit integrierten Geräusch-Absorbierungsaufsätzen (Pos.2). Verwindungen des Zellradschleusenmotors u. Geräuschentwicklungen werden lautlos vermieden
- ✓ Kontinuierlicher und störungsfreier Materialtransport durch Zweikammer-Technologie gewährleistet (Pos.3)
- ✓ Mit den austauschbaren und gehärteten Schneiden (Pos.4) ist sie sehr kraftsparend und effizient
- ✓ Geringer Verschleiß und Energiebedarf, gerade bei grobem Hackgut (bis P31S, früher G50)

✓ Großes Füllvolumen (4 Liter) der Transportkammern

✓ Geringer Kraftaufwand (geringer Energiebedarf) und geräuscharmer Betrieb, da der Motor (0,25 kW) der Stokerschnecke auch die Zellenradschleuse antreibt

✓ TÜV-SÜD geprüft

✓ Mit großen Dichtflächen höchste Rückbrandsicherheit

✓ Mit 200 mm einer der größten Rotordurchmesser am Markt

✓ Modulare Reinigungsstege, zum Abtransport von Brennstoffstaub am Rotor

## ALTERNATIVE SYSTEME

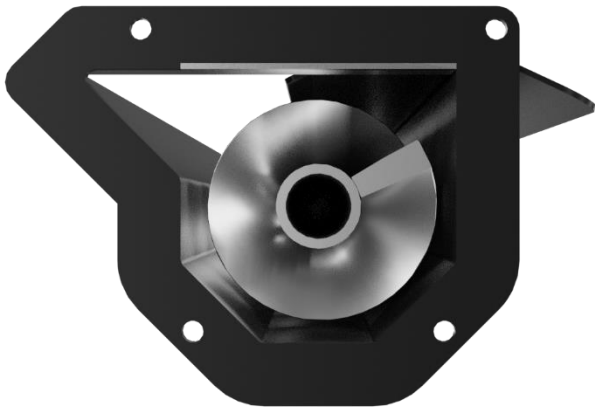
✗ Verfügt ein alternatives System über eine Zellenradschleuse mit z.B. Einkammer-System, könnte es sein, dass dadurch kein kontinuierlicher Materialtransport gewährleistet wird. Somit kann es vorkommen, dass keine optimale Dosierung des Brennstoffes in die Verbrennungszone erreicht wird. Dadurch wäre es möglich, dass keine optimalen Verbrennungswerte erreichbar sind. Falls Zweikammer-Systeme verwendet werden, die taschenförmig gegossene Kammern verwenden, könnte es sein, dass sich in den engen Spalten grobe Holzstücke verkeilen und das Füllvolumen der Kammern verkleinern. Dies könnte zu kleineren Kammern (kleineres Füllvolumen) und ungleichmäßigem Materialtransport führen, der zu schlechteren Verbrennungswerten beitragen kann.

## ECO-SCHNECKENKANAL - EFFIZIENZ UND SICHERHEIT

Die durchdachte neue asymmetrische Formgebung des Schneckenkanals erhöht die gesamte Betriebssicherheit

**NEU**

**Bis zu 60% wird Schnecke geschont!**



### GEOMETRIE ERHÖHT EFFIZIENZ UND SENKT KOSTEN

Der ECOS verfügt über einen hocheffizienten Sicherheits-ECO-Schneckenkanal mit maximaler Betriebssicherheit.

- ✓ Durch eine spezielle Seiten-Antriebs-Technologie führt der asymmetrische ECO-Schneckenkanal bis 60% des Brennstoffes nicht direkt in der Schnecke, sondern daneben in der Kanalerweiterung. Somit können größere Holzstücke und Fremdkörper problemlos transportiert werden
- ✓ Besonders leichtgängiger und leiser Betrieb bei maximaler Fördermenge
- ✓ Minimaler Verschleiß der Schnecke und des Schneckenkanals
- ✓ Extrem geringer Stromverbrauch und somit sehr energiesparend

## ALTERNATIVE SYSTEME

✗ Sollten alternative Systeme mit Schneckenkanälen ohne eine asymmetrische Formgebung ausgestattet sein, könnten damit keine Fremdkörper (Nägel, sonstige metallische Gegenstände) seitlich an der Schnecke vorbei geführt werden. Dies könnte zu starkem Verschleiß, Beschädigungen und hohen Kosten führen.

## MODULARER AUSTRAGUNGSKANAL UND FÖRDERSCHECKE

Durch serienmäßige Verlängerungsmodule lassen sich der Austragungskanal und die Austragungsschnecke verlängern



- ✓ Modularer asymmetrischer Schneckenkanal für den Lagerraum mit flexiblen Erweiterungsmöglichkeiten

- ✓ Extrem flexible Aufstellungsmöglichkeiten
- ✓ Dreifache Drehmomentstütze (Dreipunktlagerung) mit integrierten Geräusch-Absorbierenaufsätzen (Pos.1). Verwindungen des Austragungsmotors und Geräuschentwicklungen werden lautlos vermieden
- ✓ Getriebemotor (Austragungsschnecke) mit 0,25 kW
- ✓ Schnelle und einfache Montage
- ✓ Bei baulichen Längenveränderungen muss weder geschnitten noch geschweißt werden

## ALTERNATIVE SYSTEME

✗ Verwenden alternative Systeme Austragungskanäle und Förderschnecken die nicht modular aufgebaut sind, könnte dies zu einer Inflexibilität bei der Aufstellung führen. Falls ein Teilbereich, aufgrund einer Beschädigung, getauscht werden muss (Montage-, Flex- und Schweißarbeiten), könnten hohe Kosten entstehen.