Sommerauer®
revolutionär heizen

# ECOS®

## DIE NEUE ÄRA DER HYBRID-BIOMASSE-HEIZUNG.

Mit ALEXA-Sprachsteuerung

**PATENTIERT**
Patent-Nr. EP3789670B1
Patent-Nr. EP3789671B1
Patent-Nr. EP3792551B1
Patent-Nr. EP3789685B1
Patent-Nr. EP3789676B1

KI — Künstliche Intelligenz*
**LOOP+** Technologie (KI)

**23 STAUB-WELTREKORDE***
ECOS ULTRA-LOW-EMISSION
Belegt mit internationalem Marktanalyse- u. Prüfungsgutachten (TÜV SÜD)
**ION+** Technologie (E-Filter)
Staubwerte bis **0,2 mg/MJ**
CO2 – Einsparungen
Hundertausende Tonnen/Jahr möglich.
z.B. bei 5000 verkauften Anlagen (70-120 kW) über 5 Jahre.

**24 WIRKUNGSGRAD-WELTREKORDE**
Höchste Energieeinsparung und Kostensenkung!
Belegt mit internationalem Marktanalyse- u. Prüfungsgutachten (TÜV SÜD)
**HYBRID+** Technologie (Konventionell)
Wirkungsgrad bis **98%**
**CONDENS+** Technologie (Brennwert)
Wirkungsgrad bis **110,4%**

* Nähere Infos auf Seite 2 u. 5

$CO_2$ neutral*

IHR SPEZIALIST FÜR BIOMASSE-HEIZANLAGEN
**WWW.SOMMERAUER-ENERGIE.COM**
Video ansehen

GUINNESS WORLD RECORDS®
RECORD HOLDER
Offizieller Weltrekord - Effizientestes Hybrid-Biomasse-Heizsystem (nicht kondensierend). Mit 98% Wirkungsgrad in konventioneller Nennlast (Pellet).
GWR ansehen

PLUS X AWARD
2021 | Ausgezeichnet für:
- Innovation
- High Quality
- Design
- Bedienkomfort
- Funktionalität
- Ergonomie
- Ökologie

www.plusxaward.de

+X Award ansehen

Kooperationspartner von TÜV SÜD

PLUS X AWARD — ausgezeichnet als: BESTES PRODUKT DES JAHRES 2021 — www.plusxaward.de

PLUS X AWARD — ausgezeichnet als: INNOVATIVSTE BIOMASSE-HEIZANLAGE DES JAHRES 2021 — www.plusxaward.de

PLUS X AWARD — ausgezeichnet als: BESTE MARKE DES JAHRES 2021 — www.plusxaward.de

Beitrag ansehen

2020 nominiert

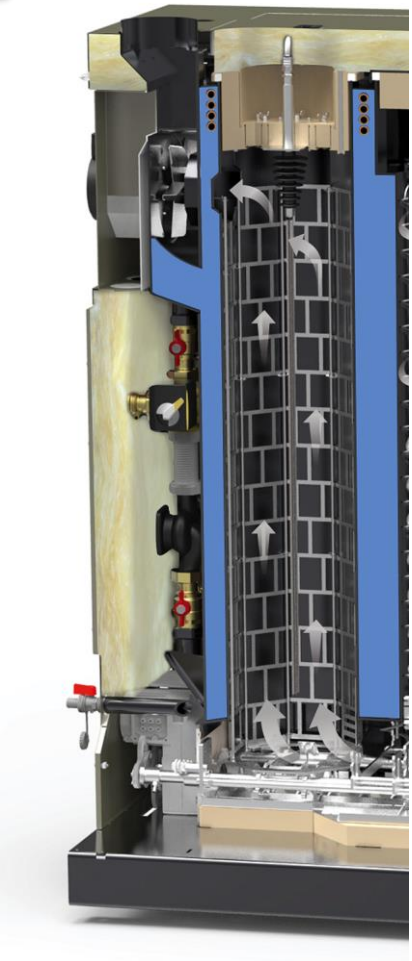
# VOLLINTEGRIERTER E-FILTER MIT INNOVATIVER REINIGUNG

Bei einem Abscheidegrad über 90% sorgt der E-Filter für niedrigste Staubemissionen, trotz unterschiedlichem Brennstoff

**NEU**

**Über 90% Abscheidegrad & Rauchgas wird gleichzeitig wasserumspült gekühlt!**

**PATENTIERT**
Patent-Nr. EP3789670B1



**ENERGIE- UND KOSTENEFFIZIENT**
Optional integrierter elektrostatischer Partikelabscheider (E-Filter) mit modernster Ionisierungstechnologie!
Kein Rucksacksystem, sondern vollintegriert mit Nutzung der optimal durchspülten Wärmetauscherfläche!

- ✓ Höchste Feinstaub-Abscheidewirkung von über 90%
- ✓ Mit dem Partikelabscheider lässt sich ein Staubwert von 5 mg/m³ erzielen (Brennwert) bei Nennlast 70 kW bei $O_2$ 13 % Vol.
- ✓ Es wird eine vollautomatische Abreinigung während der Entaschung in die gemeinsame Aschebox an der Vorderseite der Heizanlage durchgeführt
- ✓ Wasserdurchspülte Wärmetauscherwandung des Partikelabscheiderohrs mit der die zusätzliche Wärmetauscherfläche genutzt, und ein höherer Wirkungsgrad erreicht werden kann!
- ✓ Die Federstahlelektrode wird verschleißfrei und geräuscharm abgereinigt. Durch leichte Biegung und Zurückfederung wird die Elektrode intelligent gereinigt (physikalische Eigenschaft des Federstahls genutzt)
- ✓ Nachrüstung ist durch Integrierbarkeit jederzeit möglich (geringere Kosten und kein zusätzlicher Platzbedarf!)

## ALTERNATIVE SYSTEME

- ✗ Wenn alternative Systeme über elektrostatische Partikelabscheider verfügen, die als Rucksacksystemaufgebaut sind, und damit nicht integriert und wasserumspült in der Heizanlage platziert sind, wird damit keine Wärmetauscherfläche zur Abkühlung des Rauchgases genutzt. Somit entsteht kein positiver Einfluss auf den Wirkungsgrad der Heizanlage. Ein externes optionales E-Filter-Rucksacksystem benötigt mehr Platz, was ein entscheidender Faktor zur Platzierung einer Heizanlage sein könnte.
- ✗ Alternative Systeme könnten keine Abreinigung der Innenwandung, in der der E-Filter platziert wurde, haben. Dies würde zu Verunreinigungen führen, die negativen Einfluss auf die Ionisierung der Fein- und Grobpartikel im Staub, durch den E-Filter, haben könnten.

# HOCHEFFIZIENTER INNOVATIVER RAUCHGASKONDENSATOR

Der hocheffiziente und kompakte Rauchgaskondensator mit einem max. Wirkungsgrad von 110,4%!

**NEU**

**Wirkungsgrad-Weltrekorde mit 109,5% - 110,4%!**

**Kooperationspartner von TÜV SÜD**

**HOCHEFFIZIENT, INNOVATIV UND EXTREM KOMPAKT**
Mit dem optional nachrüstbaren Rauchgaskondensator des ECOS (70-120 kW) lässt sich Energieeffizienz bis an die technologische Grenze des machbaren umsetzen! Dies konnte durch intensive Entwicklungsarbeit, CFD-Simulationen, Berechnungen und detaillierte Praxistests umgesetzt werden.

Sehr kompakte Bauweise des ECOS-Rauchgaskondensators.

- Hochenergieeffizient mit einem max. Wirkungsgrad von 110,4% bei 70 kW, 110% bei 100 kW und 109,5% bei 120 kW Nennlastbetrieb mit dem Brennstoff Hackgut.
- Extrem energieeffizient mit einem Wirkungsgrad von 105,1% mit 70 kW, 105,5% mit 100 kW und 105,4% mit 120 kW Nennlast mit dem Brennstoff Pellets.
- Der hocheffiziente Rauchgaskondensator ist für den ECOS als Hybrid, flexibel für Pellets als auch für Hackgut einsetzbar!
- Innovative und in Eigenentwicklung umgesetzte Reinigungstechnologie vervollständigt die Effizienz des ECOS-Rauchgaskondensators.
- Der Rauchgaskondensator ist CFD-simuliert und berechnet, daher extrem kompakt in seinen Abmaßen. Somit ist er sehr platzsparend einsetzbar!

PEFC
PEFC/06-01-01
Förderung nachhaltiger Waldwirtschaft
www.pefc.at

**Kooperationspartner von PEFC**

**Video und Bericht ansehen**

# MODULARES FÖRDERSCHNECKENSYSTEM - HOCHEFFIZIENT

Höchste Kosteneffizienz durch das steckbare Schneckenverlängerungssystem mit serienmäßigen Verlängerungsstücken

**NEU**
bei Sommerauer

**Hocheffizientes Modul-Stecksystem!**

**FLEXIBEL UND KOSTENEFFIZIENT**
Mit den serienmäßigen Schneckenverlängerungen des ECOS ist man flexibel in der Planung und somit kosteneffizienter.

- ✓ Steckbare Schneckenverlängerungen von 200 mm bis 2000 mm möglich
- ✓ Einfache Einbringung u. Montage der Verlängerungen
- ✓ Flexible Positionierung der Heizanlage möglich
- ✓ Einzelne Förderschneckenteile sind modular schnell und einfach austauschbar (Zeit und Kostenersparnis)
- ✓ Wartung schnell und kostengünstig umsetzbar
- ✓ Kein Schweißen und Schneiden auf der Baustelle notwendig

## ALTERNATIVE SYSTEME

✗ Sollten alternative Systeme über Förderschneckensysteme verfügen, die nicht steckbar sind, könnten diese damit weniger flexibel sein. Hier sind bei Änderungen an der Schneckenlänge, Wartungen und Reparaturen, größere Aufwände möglich, die kostenintensiver (Schweißen und Schneiden auf der Baustelle) sein könnten.

# SICHERHEITS-RÜHRWERK - ROBUSTES UND WARTUNGSFREIES GETRIEBE

Durch ständige Weiterentwicklung verfügt das ECOS-Rührwerk über ein wartungsfreies und robustes System

**NEU**

**Über 25 Jahre bewährtes und robustes System!**

- ✓ Von 2 auf 4 Federpakete erweiterbar
- ✓ Extrem langlebig und wartungsfrei
- ✓ Hoher Wirkungsgrad und große Zuverlässigkeit
- ✓ 4 Revisionsöffnungen (Federpaketbefestigung)

**WARTUNGSFREI, ROBUST UND LEICHTGÄNGIG**
Das über 25 Jahre weiterentwickelte Sicherheits-Rührwerk verfügt über ein wartungsfreies und sehr robustes Rührwerksgetriebe. Im Gegensatz zu langfristig anfälligen Stirnradgetrieben, hält es auch längeren großen Belastungen mit geringem Stromverbrauch stand.

**Extrem belastbar!**
**Wartungsfreies-Rührwerksgetriebe**

## VOLLINTEGRIERTE RÜCKLAUFANHEBUNG (OPTIONAL)

Maximale Kosten- und Platzersparnis mit der effizienten integrierten Rücklaufanhebung von Sommerauer

NEU bei Sommerauer

**GELDERSPARNIS UND MINIMALE ABSTRAHLVERLUSTE DURCH VOLLINTEGRIERTE RÜCKLAUFANHEBUNG**
Die optional integrierbare Rücklaufanhebung steht für eine maximale Kostenersparnis, da keine externe Rücklaufanhebung mit Installationszeit montiert werden muss. Dazu kommt noch, dass sie mit höchster Effizienz arbeitet, da die Abstrahlverluste minimiert werden. Eine enorme Platzersparnis wird hierbei zusätzlich erreicht.

- ✓ Bereits integriert spart die integrierte Rücklaufanhebung Installationszeit und somit Geld
- ✓ Kompakt und kostengünstig: Platzersparnis im Heizraum und geringe Kosten da keine externe Installation einer Rücklaufanhebung erforderlich ist
- ✓ Vermeidet unnötige Abstrahlverluste und sorgt somit für eine maximale Effizienz
- ✓ Ab Werk sind alle Komponenten geprüft und komplett verkabelt. Ein Wasserdrucksensor ist bereits installiert.
- ✓ Bei der integrierten Rücklaufanhebung sind Pumpe, Mischer und Kugelhahn integriert
- ✓ Schnelles und einfaches Nachrüsten der integrierten Rücklaufanhebung ist möglich

## ALTERNATIVE SYSTEME

- ✗ Insofern alternative Systeme eine externe Rücklaufanhebung verwenden, könnte dies bei der Installierung mit größerem Aufwand und Kosten verbunden sein. Eine externe Rücklaufanhebung könnte auch mehr Platz benötigen.

## RAUMLUFTUNABHÄNGIGER BETRIEB (OPTIONAL)

Der ECOS erfüllt modernste Voraussetzungen für einen raumluftunabhängigen Betrieb

NEU bei Sommerauer

**ECOS lässt sich optional raumluftunabhängig mit Frischluft versorgen**
Somit können modernste Anforderungen durch die neue Biomasse-Heizanlagentechnologie erfüllt werden.

- ✓ Höchste Energieeffizienz ist gewährleistet
- ✓ Mit einem speziellen Adaptermodul kann der Anschluss auf eine raumluftunabhängige Betriebsweise umgesetzt werden